FACHHANDEL
für Schornsteinsysteme
und Kaminsysteme

Planung - Beratung – Vertrieb

HEINRICH PAULI

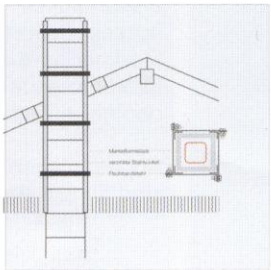
Inh. Heinz Joachim Pauli
42327 Wuppertal – Industriestr. 34
Telefon + 49 (0) 202/ 74 40 18
Telefax + 49 (0) 202/ 74 56 90
E-Mail: info@schornstein-kamintechnik.com

Internet : www.schornstein-kamintechnik.com

SCHORNSTEIN TECHNISCHES SPEZIALGESCHÄFT – DAS FACHGESCHÄFT FÜR MODERNE HEIZTECHNIK

OSMOTEC LB

Der Leichtbauschornstein mit Keramik-Innenleben.
Unkomplizierte und schnelle Montage.
Kein Mauern - kein Verputzen!



Das System OSMOTEC LB
Der Leichtbauschornstein in Trockenbauweise

Der OSMOTEC LB ist ein zwei- oder dreischaliges Abgassystem in Montagebauweise. Dieses innovative, multifunktionale System besteht im Wesentlichen aus einem leichten Außenmantel aus Kalziumsilikat, einem Keramikmuffenrohr und ggf. einer Mineralfaserdämmung.

Der Einsatz:

Der OSMOTEC LB lässt sich durch sein geringes Gewicht, die kompakte Bauweise und die einfache Montage sehr gut bei Sanierungen und Renovierungen einsetzen. Selbstverständlich ist er auch im Neubau durch seinen zeitsparenden Aufbau und durch seine Flexibilität bei schwierigen Bedingungen und Örtlichkeiten eine sehr interessante Alternative zum konventionellen Schornstein.

Die Eignung:

Der OSMOTEC LB ist in der dreischaligen Ausführung für den Anschluss von Festbrennstoff-Feuerstätten wie Kachel-, Kamin- oder Pelletöfen geeignet. Darüber hinaus kann jede Gas- oder Ölfeuerstätte angeschlossen werden. In diesem Fall kann das System auch zweischalig ausgeführt werden. Der LB versorgt in Passiv- oder Niedrigenergiehäuser bei Bedarf die angeschlossene Feuerstätte mit Verbrennungsluft.

Klassifizierung: T400 N1 W3 G50 L90

Vorteil „W3G Qualität“:

W3G ist das Klassifizierungskürzel nach der neuesten Europäischen Norm und bedeutet die Kombination von Russbrandbeständigkeit und Feuchteunempfindlichkeit.

Bei der effizienten Verbrennung von Festbrennstoffen kommt es aufgrund der niedrigen Abgastemperaturen zu Kondensatbildung. Die Abgasanlage muss also sowohl rußbrandbeständig, als auch feuchteunempfindlich sein. Dieser Anspruch ist in dem Kürzel „W3G“ verschlüsselt und Ihrem Schornsteinfeger bekannt.

Wärmeerzeuger die Brennstoffe wie Holzpellets, Hackschnitzel oder Getreidepellets verbrennen sollten an eine Abgasanlage angeschlossen werden, die diesem Anspruch gerecht wird und darüber hinaus gilt:

Nur eine W3G-Abgasanlage gibt ihnen die Sicherheit, diese Energiekonzepte auch in Zukunft uneingeschränkt nutzen zu können.

Nur nach dieser Klassifizierung passt beides zusammen Rußbrandbeständigkeit + Feuchteunempfindlichkeit. Schornsteine mit diesem Merkmal sind auch auf lange Sicht für kommende Ofengenerationen und neue Technologien geeignet.

Abgasanlagen mit dieser Kennung sind für alle Brennstoffe geeignet

Wir können momentan davon ausgehen, dass erneuerbare Brennstoffe in Zukunft immer größere Bedeutung erlangen werden. Hier wäre speziell Holz zu nennen, und das in den verschiedensten Aufbereitungsformen: Pellets, Hackschnitzel, Scheitholz, etc.

„Holz ist das Musterbeispiel eines nachhaltigen Roh- und Werkstoffs: Nachwachsend, ressourcenschonend, möglichst nah am Einsatzort erzeugt, lassen sich daraus viele langlebige oder recyclingfähige Produkte fertigen. […] Am Ende seiner Gebrauchsphase kann Holz kompostiert werden oder löst sich sprichwörtlich in Luft auf, und zwar in genau so viel CO2 und Wasserdampf, wie der lebende Baum zuvor verbraucht hat.“
(Quelle: BMBF, 2002)

OSMOTEC LB HS

OSMOTEC LB AGL-LAS

OSMOTEC LB LAS-F

Die Vorteile:

- **Leicht:** Die Schachtelemente und Innenrohre sind sehr leicht, d.h. geringe Belastung von Decken und Fundamenten, problemloser Aufbau.
- **Sicher:** Das hochwertige Keramik-Innenrohr ist temperaturwechselbeständig, säureressistent, absolut dicht und korrodiert nicht.
- **Vielseitig:** Jede Feuerstätte kann betrieben und jeder Brennstoff verfeuert werden.
- **Einfach:** Die Schachtelemente sind einfach und schnell zu versetzen, Anschlussöffnungen können mit der Stichsäge ausgeführt werden, die Anlage kann nach der Montage direkt endbehandelt werden (verputzen, tapezieren etc.) Die Innenrohre lassen sich nach Belieben kürzen (wichtig für die Höhe der Anschlüsse).
- **Kompakt:** Durch die kompakte Bauweise entsteht ein sehr geringer Platzbedarf. Für einen Innenrohr-Durchmesser der Anlage von 18 cm, wird eine Stellfläche von gerade mal 36 x 36 cm benötigt.
- **Multitalent:** Der LB ist vielseitig einsetzbar, d. h. für jeden Anwendungsfall kann dieses System in der entsprechenden Konfiguration eingesetzt werden.

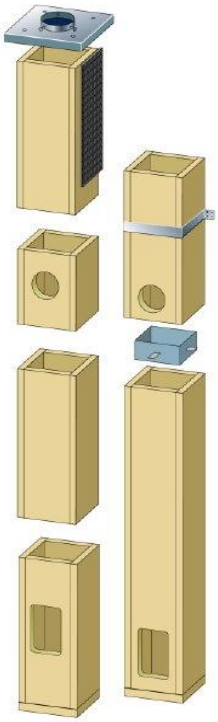
OSMOTEC LB Konfigurationen	LB HS	LB AGL-LAS	LB LAS-F
W3G Qualität Rußbrandbeständig & Feuchteunempfindlich	✓	✓	✓
Raumluftunabhängige Betriebsweise	✗	✓	✓
Brennwert / Niedertemperatur	✓	✓	✓
Alle Brennstoffarten Öl / Gas / Festbrennstoffe	✓	✓ Bei Brennwerttechnik	✓

Abmessungen & Gewichte	LB HS		LB AGL-LAS		LB LAS-F	
	Außenmaß	kg/m	Außenmaß	kg/m	Außenmaß	kg/m
Ø120	32x32	38	32x32	36	32x32	39
Ø140	32x32	39	32x32	37	36x36	43
Ø160	36x36	44	36x36	42	36x36	43
Ø180	36x36	44	36x36	42	43x43	54
Ø200	43x43	54	43x43	51	43x43	54

OSMOTEC LB

Die leichte Lösung, wenn's nicht schwer sein darf

- Isostatisch gepresste Keramik-Muffenrohre
- Hohe Gewichtsersparnis durch Leichtbauelemente
- Gewicht max. 54 kg / Stgm. komplett (inkl. Innenleben!)
- Feuchteunempfindlich
- Rußbrandbeständig
- Für alle Brennstoffe geeignet
- Einfache, zeitsparende Montage
- Kein Mauern und Verputz erforderlich
- Hohe Temperaturwechselbeständigkeit
- Hobby-Handwerkertauglich durch Trockenbauweise



russbrandbeständig & feuchteunempfindlich * Für alle Brennstoffe geeignet *

W3G Qualität

Eine perfekte Lösung für die Feuerstätten von heute und morgen

...preiswerte Zukunfts-sicherheit garantiert!

Weitere Schornsteinsysteme für alle Befeuerungsanlagen im Programm! Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne kostenlos, unverbindlich und kompetent.