



Windgetriebene Ventilatoren

Wirkungsweise

Windgetriebene Ventilatoren werden direkt vom Wind angetrieben. Durch die Rotation wird in dem System, auf dem der Windgetriebe Ventilator montiert ist, ein Unterdruck erzeugt und die Luft bzw. das Abgas aktiv abgesaugt. Durch die spezielle Form wird das Eindringen von Regenwasser und Fremdkörpern (wie z.B. Laub, Vögel, Wespen etc.) verhindert. Windgetriebene Ventilatoren arbeiten schon bei geringen Windgeschwindigkeiten und sind dabei äußerst umweltschonend, da sie ohne jegliche Energiequelle auskommen.

Einsatzgebiete



Windgetriebene Ventilatoren sind nahezu überall einsetzbar. Sie verhindern zuverlässig Abgasrückstau auf Schornsteinsystemen aller Art und halten den Schornsteinzug konstant. Durch die ständige Ventilation wird der Schornstein trocken gehalten und so der Versottung vorgebeugt. Windgetriebene Ventilatoren unterstützen vorhandene Lüftungssysteme und ermöglichen darüber hinaus eine stetige Entlüftung von Dachböden, Kellern, Ferienhäusern und – Wohnungen, Garagen, Stallungen, Scheunen sowie Produktions- und Lagerhallen.

Windgetriebene Ventilatoren sind für alle zugelassenen Brennstoffe geeignet, in der HT-Ausführung auch für Festbrennstoffe mit Abgastemperaturen bis 600 Grad Celsius.

Aufbau

Windgetriebene Ventilatoren sind ausschließlich aus Edelstahl gefertigt und so weitestgehend korrosionsbeständig. Ihre zwei Komponenten, bestehend aus der Rohraufnahme und der aufklappbaren Rotoreinheit, machen die Revision des Windgetriebenen Ventilators und des darunter liegenden Rohres zu einem Kinderspiel. Zwei gross dimensionierte, dauergeschmierte und gegen Kondensat, und Rauch geschützte Edelstahl-Kugellager sorgen für einen leichten, dynamischen Lauf.

Windgetriebene Ventilatoren sind wartungsfrei und haben bei sach- und fachgerechter Montage selbstverständlich eine Garantie von zwei Jahren.



Materialien

Rohr- & Rohraufnahme	Edelstahl, Wst.: 1.4301
Rotor	Edelstahl, Wst.: 1.4301
Schrauben, Muttern, Nieten & Welle	Edelstahl, Wst.: 1.4301

Technische Details



	Ø des Rotors	Ø der Aufnahme	Gewicht	mittl. Leistung bei 2-4 Windst.
Typ 15	260 mm	155 mm	ca. 2,0 kg	125 m³/h 2083 l/min
Typ 20	295 mm	185 mm	ca. 2,5 kg	220 m³/h 3666 l/min
Typ 24	330 mm	220 mm	ca. 3,0 kg	320 m³/h 5333 l/min
Typ 30	400 mm	300 mm	ca. 3,5 kg	400 m³/h 6666 l/min