



## Windgetriebene Ventilatoren

### Wirkungsweise

Windgetriebene Ventilatoren werden direkt vom Wind angetrieben. Durch die Rotation wird in dem System, auf dem der Windgetriebe Ventilator montiert ist, ein Unterdruck erzeugt und die Luft bzw. das Abgas aktiv abgesaugt. Durch die spezielle Form wird das Eindringen von Regenwasser und Fremdkörpern (wie z.B. Laub, Vögel, Wespen etc.) verhindert. Windgetriebene Ventilatoren arbeiten schon bei geringen Windgeschwindigkeiten und sind dabei äußerst umweltschonend, da sie ohne jegliche Energiequelle auskommen.

### Einsatzgebiete



Windgetriebene Ventilatoren sind nahezu überall einsetzbar. Sie verhindern zuverlässig Abgasrückstau auf Schornsteinsystemen aller Art und halten den Schornsteinzug konstant. Durch die ständige Ventilation wird der Schornstein trocken gehalten und so der Versottung vorgebeugt. Windgetriebene Ventilatoren unterstützen vorhandene Lüftungssysteme und ermöglichen darüber hinaus eine stetige Entlüftung von Dachböden, Kellern, Ferienhäusern und – Wohnungen, Garagen, Stallungen, Scheunen sowie Produktions- und Lagerhallen.

Windgetriebene Ventilatoren sind für alle zugelassenen Brennstoffe geeignet, in der HT-Ausführung auch für Festbrennstoffe mit Abgastemperaturen bis 600 Grad Celsius.

### Aufbau

Windgetriebene Ventilatoren sind ausschließlich aus Edelstahl gefertigt und so weitestgehend korrosionsbeständig. Ihre zwei Komponenten, bestehend aus der Rohraufnahme und der aufklappbaren Rotoreinheit, machen die Revision des Windgetriebenen Ventilators und des darunter liegenden Rohres zu einem Kinderspiel. Zwei gross dimensionierte, dauergeschmierte und gegen Kondensat, und Rauch geschützte Edelstahl-Kugellager sorgen für einen leichten, dynamischen Lauf.

Windgetriebene Ventilatoren sind wartungsfrei und haben bei sach- und fachgerechter Montage selbstverständlich eine Garantie von zwei Jahren.



## Materialien

Rohr- & Rohraufnahme	Edelstahl, Wst.: 1.4301
Rotor	Edelstahl, Wst.: 1.4301
Schrauben, Muttern, Nieten & Welle	Edelstahl, Wst.: 1.4301

## Technische Details



Lieferbar in folgenden Größen für Abgastemperaturen bis 200° C

Typ 10 Anschlussmaß 110 mm

Typ 12 Anschlussmaß 125 mm

Typ 15 Anschlussmaß 155 mm

Typ 16 Anschlussmaß 160 mm

Typ 20 Anschlussmaß 185 mm

Typ 24 Anschlussmaß 220 mm

Typ 30 Anschlussmaß 300 mm

Lieferbar in folgenden Größen für Abgastemperaturen bis 600° C

Typ 10 HT Anschlussmaß 112 mm

Typ 12 HT Anschlussmaß 122 mm

Typ 15 HT Anschlussmaß 155 mm

Typ 16 HT Anschlussmaß 160 mm

Typ 20 HT Anschlussmaß 185 mm

Typ 24 HT Anschlussmaß 220 mm

Typ 30 HT Anschlussmaß 300 mm