

**FACHHANDEL**  
für Schornsteinsysteme  
und Kaminsysteme

Planung - Beratung - Vertrieb

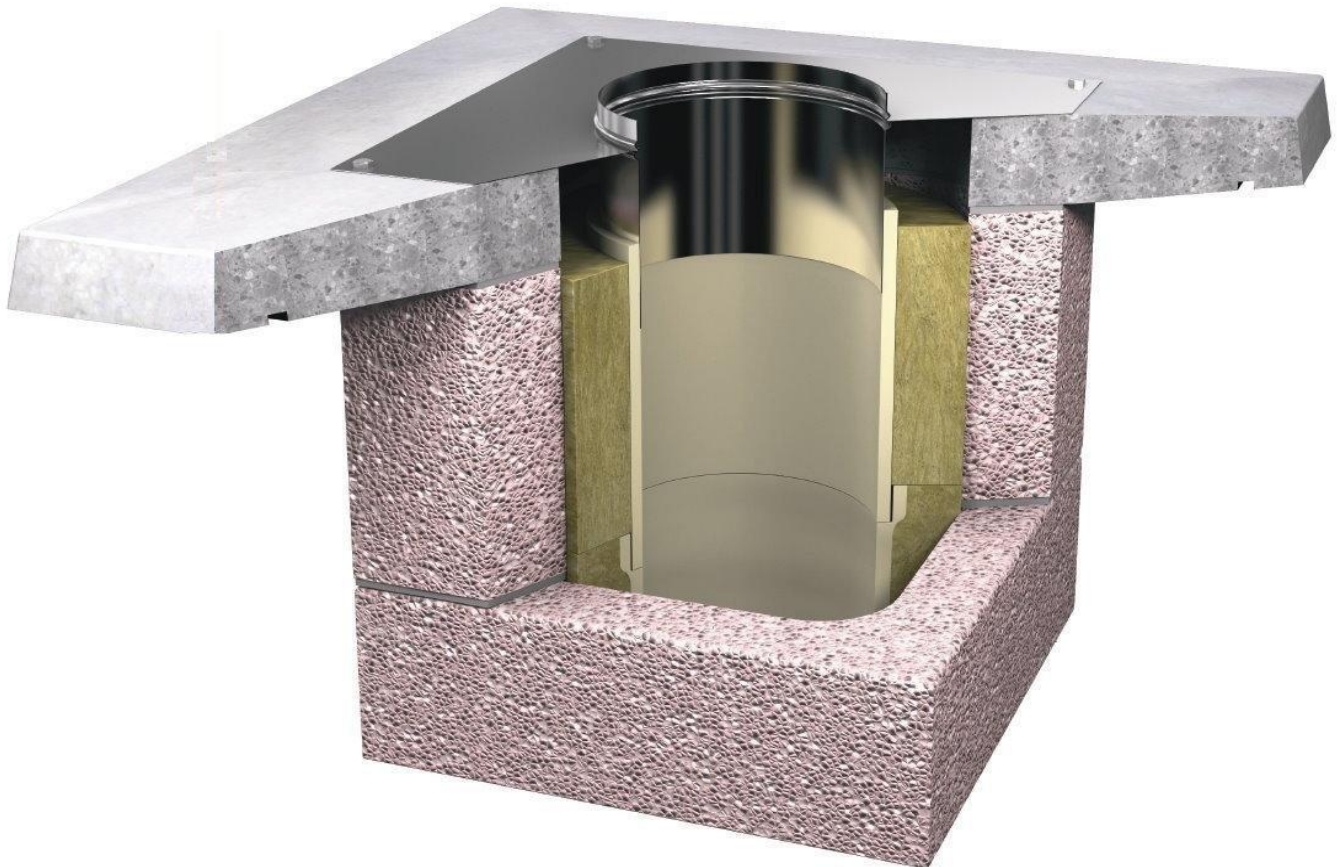
Internet : [www.schornstein-kamintechnik.com](http://www.schornstein-kamintechnik.com)



# HEINRICH PAULI

Inh. Heinz- Joachim Pauli  
42327 Wuppertal – Industriestr. 34  
Telefon + 49 ( 0 ) 202/ 74 40 18  
Telefax + 49 ( 0 ) 202/ 74 56 90  
E-Mail: [info@schornstein-kamintechnik.com](mailto:info@schornstein-kamintechnik.com)

**SCHORNSTEIN TECHNISCHES SPEZIALGESCHÄFT – DAS FACHGESCHÄFT FÜR MODERNE HEIZTECHNIK**



## OSMOTEC HS

*Feuchteunempfindlich  
Rußbrandbeständig  
Raumluftabhängig  
Mehrfachbelegbar  
Universell einsetzbar*



## OSMOTEC HS

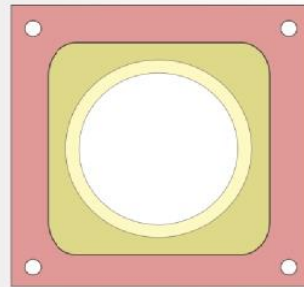
*Das Schornsteinsystem OSMOTEC HS ist für den Anschluss aller Wärmeerzeuger geeignet - auch im hohen Regeltemperaturbereich bis 400 °C.*

Der OSMOTEC HS ist ein raumluftabhängiger Schornstein für alle Feuerstätten im feuchten und trockenen Betrieb mit einer Abgastemperatur bis 400 °C. Er ist damit für Pelletheizungen und -öfen,

Hackschnitzelanlagen und alle anderen Feuerstätten geeignet, die ein rußbrandbeständiges und feuchteunempfindliches Schornsteinsystem voraussetzen.

### *Die Eigenschaften des Schornsteinsystems OSMOTEC HS*

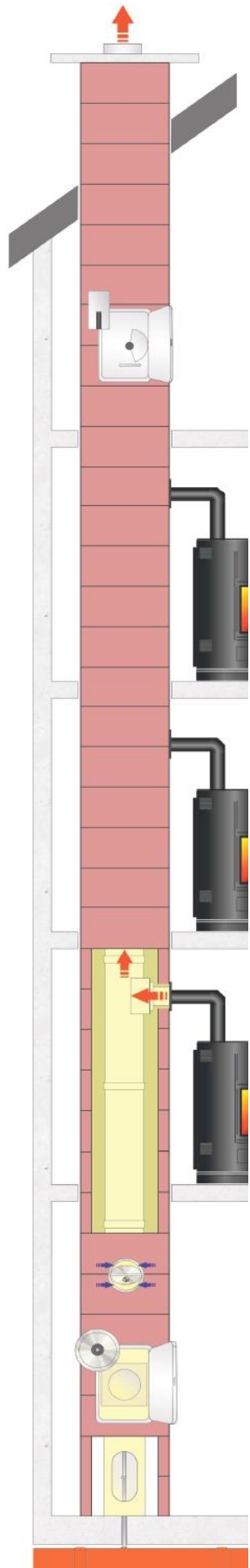
- rußbrandbeständig
- feuchteunempfindlich
- W3G-klassifiziert
- raumluftabhängig
- Mehrfachbelegung mit mehreren Feuerstätten ist möglich
- alle Materialien sind UV-Lichtbeständig und nicht brennbar



### *Das Innenrohr in W3G-Qualität*

Das hochspezialisierte Verfahren zur Herstellung der Keramikrohre, die in den Abgassystemen der OSMOTEC-Serie zum Einsatz kommen, unterscheidet sich wesentlich vom traditionellen Produktionsprozess. Durch die isostatische Pressung werden äußerst dünnwandige Keramikrohre hergestellt, die absolut dicht und resistent gegen im Verbrennungsprozess entstehende Säuren

und Kondensate sind. Mit einer Wandstärke von nur 8 mm und einer Länge von 66 cm sind unsere Keramikrohre leichter, länger und sicherer als traditionelle Keramikrohre. Die 3 cm hohe Muffe stellt eine perfekte Verbindung der Rohre untereinander dar und garantiert in Verbindung mit unserem Säurekitt eine homogene und dichte Rohrsäule.





**Was bedeutet „W3G-Qualität“?**

Der OSMOTEC HS ist ein W3G-klassifiziertes Schornsteinsystem. Das Kürzel W3G steht für ein geprüftes Abgassystem, das auch bei anfallendem Kondensat und Rußbrand eine dichte Rohrsäule sicherstellt. Insbesondere kondensierende Festbrennstoffe aus Biomasse (z.B. Pellets, Hackschnitzel, Getreide) erfordern W3G-zertifizierte Schornsteinsysteme. Dank der isostatisch gepressten Schamotterohre sind unsere OSMOTEC-Schornsteinsysteme feuchteunempfindlich (auch nach einem Rußbrand), temperaturwechselbeständig sowie korrosionsbeständig und damit für alle Brennstoffe geeignet.



- Obere Reinigungs- bzw. Revisionsöffnung mit Rußschutztür „Rußguard“

Zul.-Nr.: Z.7-1.3325

CE-Zertifiziert nach  
DIN EN 13 063 - 1  
DIN EN 13 063 - 2

**Klassifizierung:**  
T400 N1 W3 G50 TR40 L90

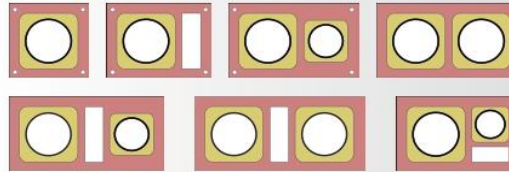
**Die Rohrdurchmesser in mm**

Ø120 Ø140 Ø160 Ø180 Ø200 Ø250 Ø300

**Mögliche Kombinationen:**

Alle unsere Abgassysteme können Sie mit den anderen OSMOTEC-Systemen kombinieren.

**Die möglichen Varianten:**



Beispiele für Systemkombinationen:



**Das Druckregulierungselement - Zubehör mit Köpfchen!**

Das Druckregulierungselement spart Energie und Kosten, indem es Druckschwankungen im Schornstein ausgleicht und den Brennstoffverbrauch reduziert. Wenn im Winter die Tempera-

turen fallen, ändern sich die Druckverhältnisse im Schornstein. Durch das große Temperaturgefälle zwischen Außen- und Innenluft entsteht dabei ein zu hoher Unterdruck im Schornsteinrohr.

**Die Folge:**

Die Zugluft im System unterliegt starken Schwankungen. Ein gleichmäßiger Auftrieb stellt jedoch die Voraussetzung für einen ökonomischen Energieverbrauch

dar. Wenn die Zugluft hingegen einen bestimmten Wert überschreitet, zieht der Unterdruck die Wärme aus dem Ofen und erhöht den Brennstoffverbrauch.

**Das Druckregulierungselement**

- gleich witterungsbedingte Druckschwankungen im Schornstein aus
- reduziert den Brennstoffverbrauch bzw. die Heizkosten

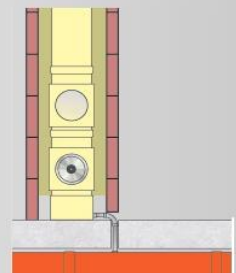
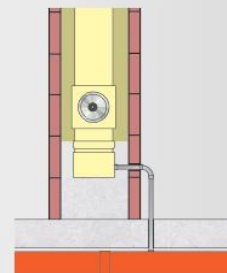
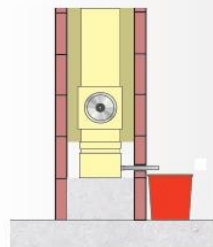
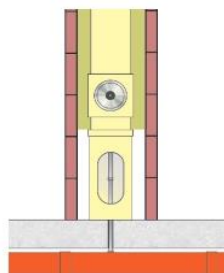
- verbessert die Ökobilanz eines Abgassystems
- vermindert anfallende Feuchtigkeit

**Die möglichen Schornsteinfuß-Ausführungen:**

- Kondensatablauf mit Stützfuß

- Kondensatablauf mit Kondensat/Wassersammler

- Aufbau mit geringer Rauchrohranschlußhöhe



- Druckregulierungselement\*  
\* optionales Zubehör

- Untere Reinigungs- bzw. Revisionsöffnung mit Drehverschluß und Kamintür K19

- Kondensatablauf mit Stützfuß und Anschluß an die Gebäudeentwässerung\*  
\* nicht Standardausführung!